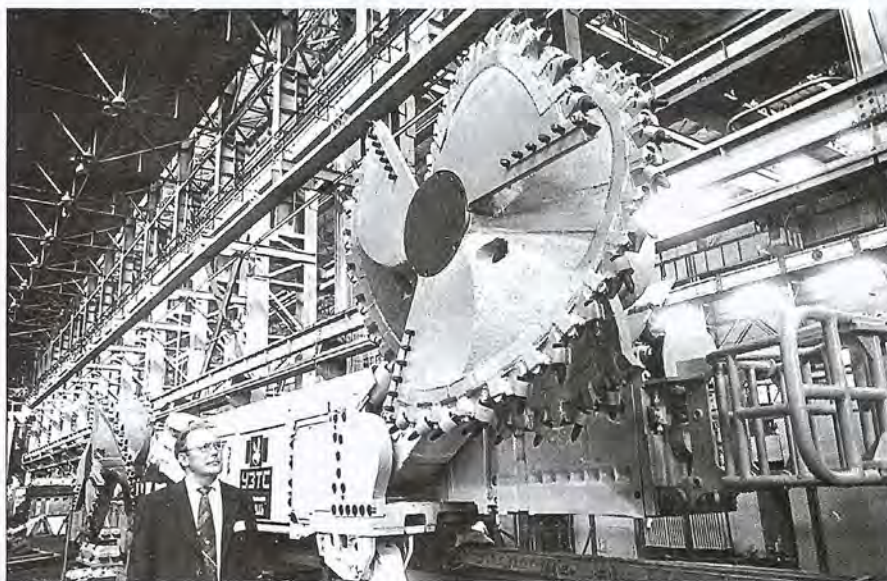




Забывтый гигант индустрии

Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков

После окончания Великой Отечественной войны 1941–1945 годов г. Ульяновск стал центром развития целого ряда крупных промышленных предприятий. Одно из них – Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков, который долгие годы обеспечивал нужды отечественной гражданской и оборонной промышленности и энергетики в металлорежущих станках собственного производства, а также обеспечивал их экспорт во многие зарубежные страны.



Очистной комбайн производства акционерного общества «Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков». Сентябрь 1994 г. ГАНИУО. Ф. 5968. Оп. 1. Д. 1256. Л. 1

возведение металлоконструкций для механосборочного корпуса № 2 (МСК-2), и уже через два года в нём начали монтировать оборудование.

В этом корпусе были размещены все службы завода и производственные цеха. Корпус был сдан 9 декабря 1955 года, и с тех пор эта дата считается днём рождения УЗТС.

Проект первого станка производства УЗТС разрабатывался конструкторами специального конструкторского бюро (СКБ-11) при УЗТС: И.К. Юношей-Шанявским, М.П. Ким, Г.М. Кашкиным, В.В. Королёвым, Е.А. Склярской и другими. На первом этапе работы завода СКБ-11 занималось также проектированием сборочных и испытательных стендов для МСК-1. Летом 1956 года в МСК-2 поступили чертежи на сборку вертикально-фрезерного станка модели 656. Изготовление станка в ещё строящемся заводе было сопряжено с рядом трудностей, работы велись с большим напряжением. В июле началась сборка изделия, а уже 30 октября 1956 года был подписан акт Государственной комиссии о приёмке первого станка. В его конструкцию были внедрены гидравлические системы, в механизмах станка действовали электроприводы постоянного тока, что позволило сделать процесс управления станком более удобным. В 1957 году семь станков этой модели были поставлены в Китайскую Народную Республику.

Для электроснабжения завода построили низковольтную магистральную сеть, проложили узкоколейные пути от склада и заводского растворного узла до других объектов. В 1959 году были сданы в эксплуатацию литейное производство и модельный цех. За 9 месяцев 1960 года завод выпустил 165 металлорежущих станков. Отливки, поковки, сложные

Проектное задание на строительство Ульяновского завода тяжёлых и уникальных станков было утверждено Постановлением Совета Министров СССР 27 декабря 1949 года. За короткий срок за чертой нашего города планировалось построить крупный производственный комплекс для изготовления металлорежущего оборудования. УЗТС должен был освоить производство гаммы вертикально-фрезерных станков с крестовым координатным столом шириной 630, 800 и 1000 мм соответственно и весом от 10 до 25 тонн,

а также гаммы продольно-фрезерных станков с шириной стола 1250, 1600, 2000, 2500, 3200, 4000, 5000 мм соответственно и весом от 50 до 1000 тонн. На базе этих станков планировалось наладить выпуск тяжёлых специальных станков.

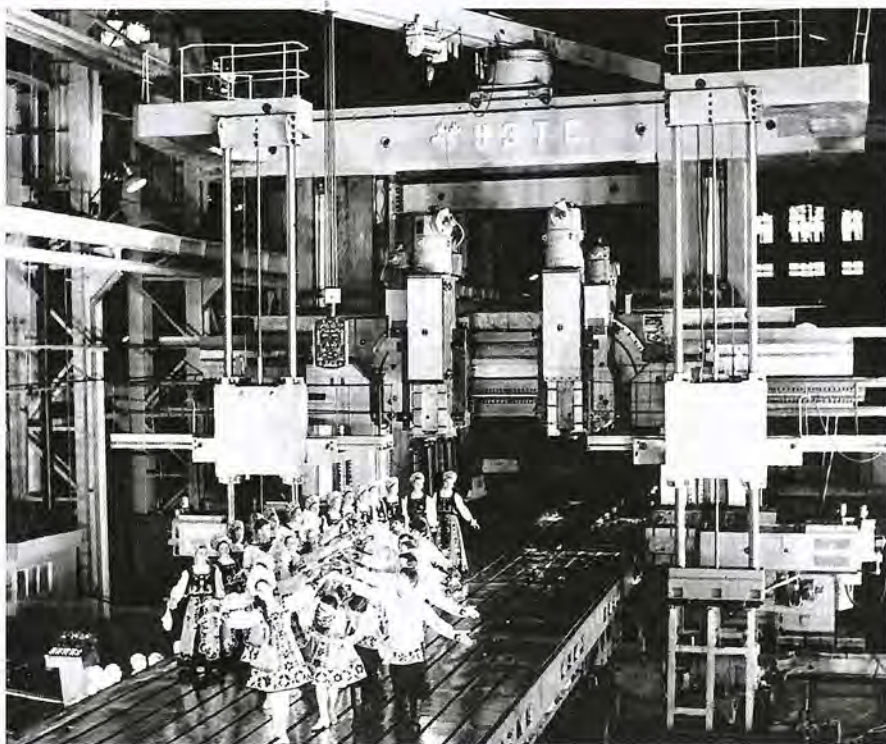
В 1951 году было начато строительство жилого посёлка при заводе. С 1953 года началось строительство самого предприятия. Стройка осуществлялась подрядной организацией СУ-3 (будущее СМУ «Станкострой», впоследствии – СМУ-22). В сентябре 1953 года началось

детали для нужд завода поставлялись из других городов: Ленинграда, Коломны и Горького. В конце 1961 года был сдан в эксплуатацию механосборочный корпус № 1 (МСК-1). Строительство УЗТС в те годы производилось такими организациями, как трест № 1, строительномонтажное управление «Станкострой», управления «Волгосантехмонтаж» и «Волгоэлектромонтаж». Директор УЗТС Вячеслав Петрович Камыщенко в целях ускорения строительства завода взял обязательство к декабрю 1962 года силами завода изготовить, а затем выдать специалистам-монтажникам 700 тонн стеновых балок и крепеж к ним. В это время происходило техническое перевооружение механосборочного производства, шла реконструкция литейного корпуса. В 1963 году на заводе был изготовлен станок модели 6625 для обработки плоскостей стальных и чугунных деталей, в том числе деталей из специальных легированных сталей весом до 40 тонн (собственный вес станка составлял 118 тонн).

Задание восьмой пятилетки (1966–1970 гг.) по темпам роста общего объема промышленного производства УЗТС выполнил на 158,1%. На предприятии был освоен выпуск гаммы продольно-фрезерных и вертикально-фрезерных станков, уникального 500-тонного станка модели 6640. В фондах Государственного архива новейшей истории Ульяновской области сохранился документ с описанием его характеристик. Размер рабочего стола станка – 4х12,5 кв. м. На станке можно было обрабатывать детали весом до 150 тонн, выполняя операции сверления, расточки отверстий, строгания и шлифования.

В 1960-е годы на заводе началось производство станков с ЧПУ (числовым программным управлением): на выставке «Станки-72», проходившей в г. Москве, станок с ЧПУ модели 654Ф-3 был удостоен серебряной медали ВДНХ.

К 1972 году в литейном цехе УЗТС была внедрена установка для изготовления форм из жид-



В цехах Ульяновского завода тяжёлых и уникальных станков. Без даты.
ГАНИУО. Ф. 162. Оп. 2. Д. 885. Л. 3

ко-наливных самотвердеющих смесей. Применялась технология закалки гильз на специальной установке с токами высокой частоты, был внедрён технологический процесс обработки станин без сколов в местах стыка. Благодаря новому технологическому процессу заливки реек степень их годности приближалась к 100%. Отрабатывалась технология изготовления пазов в чугунных деталях, разрабатывалась различная техническая документация. Для изготовления деталей сложной конфигурации было внедрено шесть станков с ЧПУ.

Улучшались и условия труда работников: был приобретен продольно-шлифовальный станок из ГДР для шлифовки базовых и корпусных деталей взамен ручной их шабровки. Для установок ЖСС была внедрена централизованная подача песка, цемента и крепежей. Для рабочих были сооружены гардеробные и душевые комнаты. На завод приглашались артисты филармонии, проводились коллективные посещения кино и театра, исторических мест города.

По состоянию на 1972 год на производственной территории и в посёлке УЗТС было разбито 800 кв. м газонов и посажено 2000 деревьев. Была построена зона отдыха с бассейном. 780 работников завода были членами ДОСААФ, на общественных началах было подготовлено 85 радиотелефонистов, 9 яхтсменов, а на платных курсах обучены два шофёра и 24 мотоциклиста. Работники участвовали в соревнованиях по стрельбе. Производительность труда в 1971 году по сравнению с 1970 годом выросла на 16%. За два года 161 работник окончил высшие и средние специальные учебные заведения. На 1 июля 1972 года на УЗТС работало 3931 человек. Было завершено строительство цеха тяжёлого литья, в 1979 году был сдан корпус подготовки литья, в котором разместились дробемётные и гидравлические камеры.

В 1980-е годы в производство внедрялись гидростатические червячно-реечные передачи, шло техническое перевооружение средств измерения и контроля (для сборочных работ стал применяться лазерный интерфе-



рометр). В 1980 году был собран пятикоординатный станок для Ульяновского авиационно-промышленного комплекса, который позволял производить обработку деталей в разных пространственных плоскостях без необходимости переустановки заготовок.

Главным технологом УЗТС стал Юрий Михайлович Калужский, переведенный на эту должность из Головного специального конструкторского бюро тяжёлых и фрезерных станков Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР. Юрий Михайлович внёс большой вклад в проектирование карусельно-фрезерных станков, занимался внедрением новых технологических процессов обработки деталей. Подготовкой квалифицированных кадров (токарей, фрезеровщиков, слесарей, электриков и представителей других специальностей) для завода занималось ППТУ-6.

В начале 1990-х годов завод начали дробить на малые предприятия. Был создан концерн «УНИКС» на базе основного завода и ряда цехов и отделов: литейного, ремонтно-механического, подразделения шеф-монтажа, цеха товаров народного потребления и металлоконструкций, отдела главного металлурга. В середине 90-х резко упали объёмы производства, поскольку у основных заказчиков не было средств на закупку новых станков и других изделий. Отдельные виды производства были консервированы, завод занимался ремонтом и модернизацией ранее выпущенных изделий.

В 1992 году было образовано АО «Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков». С 1994 года для угледобывающей промышленности стал производиться очистной комбайн 1КШЭУ. К 2002 году было изготовлено 23 угольных комбайна для выемки угольных пластов подземным способом, они использовались в Кузнецком и Печорском угольных бассейнах. Специальные станки с ЧПУ для объёмной обработки штампов, моделей и деталей из лёгких

сплавов использовались на таких предприятиях, как ООО «Ульяновский автомобильный завод» и АО «АвтоВАЗ». Там же действовали тяжёлые копировально-фрезерные станки с ЧПУ, использовавшиеся для обработки деталей оснастки штампов и пресс-форм.

В сотрудничестве с инженеринговой компанией «Комплекс-Центр» был разработан рельсофрезерный станок РФС6992М. Он был предназначен для восстановительного ремонта изношенных рельсов. Министерство путей сообщения России, а также зарубежные страны (Иран и Китай) проявили большой интерес к разработке. В Японию был поставлен уникальный станок 66K45Ф4 весом 550 тонн, который использовался для обработки блюмингов (прокатных станков, используемых для обжата стальных слитков).

В 2003 году на предприятии выковали многотонную металлическую розу, которую отправили в г. Санкт-Петербург в честь празднования 300-летия города. В следующем году совместно с научно-производственным объединением «Марс» на заводе был изготовлен комбайн с блоком радиоуправления. Несмотря на ряд финансовых трудностей, предприятие к 2004 году вышло на самофинансирование.

Шёл процесс запуска кузнечного комплекса, были приобретены два поста сварки металла. В 2005 году был открыт цех по выплавке алюминиевых сплавов мощностью до две тысячи тонн литья в год.

В 2006 году собственником ОАО «Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков» стало ООО «СтанкоИмпексГрупп», ульяновское предприятие было пятым по счету подразделением этой компании.

В 2009 году решением арбитражного суда Ульяновской области Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков был признан банкротом.

В 2009 году предприятие ООО «Симбирский станкостроительный завод», контролировавшее часть УЗТС, изготовило ста-

нок 65В1000. Уникальность станка заключалась в его компоновочной схеме, характерной для более тяжёлых станков, при этом не требовавшей увеличения массы самого станка. В 2011 году в цехах бывшего УЗТС был организован выпуск автобусов BAW STREET с дизельными двигателями. В 2013 году в одном из цехов велось производство четырёх типов станков для обработки деталей грузовых вагонов и локомотивов, а также запчастей к фрезерным станкам для обработки рельсов.

В настоящее время ООО «Завод тяжёлых станков Ульяновск» (бывшее ООО «Торговый дом «Симбирский станкостроительный завод») занимается восстановлением и модернизацией старого металлорежущего оборудования, станков производства УЗТС. Завод является единственным отечественным производителем и поставщиком тяжёлых специальных кромко-фрезерных двухшпиндельных станков модели УФ6002 и их модификаций. Что касается ООО «Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков» (образованного в 2003 г.), то в мае 2023 года предприятие было признано банкротом.

Повторив судьбу многих советских гигантов индустрии, Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков был разделён на множество предприятий. Часть из них продолжает существовать, часть была поглощена или разорилась. Но бренд «УЗТС» был и остается знаком качества для тех, кто интересуется историей отечественного станкостроения или же сам причастен к ней.

Денис Орехов,

архивист 1-й категории
Государственного архива
новейшей истории Ульяновской области

По материалам Государственного архива новейшей истории Ульяновской области и Дворца книги – Ульяновской областной научной библиотеки имени В.И. Ленина.