

СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И АББРЕВИАТУРЫ	5
ПРЕДИСЛОВИЕ	6
1. ОЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	7
2. МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА РАБОЧЕЙ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	10
3. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ МАШИН	19
4. ПРИМЕРЫ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ МАШИН	20
4.1. Пример метрологической экспертизы чертежа стакана конического редуктора	20
4.2. Пример метрологической экспертизы чертежа шлицевого вала	35
4.3. Пример метрологической экспертизы чертежа крышки корпуса механизма переключения	47
КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ	54
Приложение 1. Допускаемые погрешности измерения линейных размеров	55
Приложение 2. Допускаемые погрешности измерения отклонений формы и расположения поверхностей	56
Приложение 3. Предельные погрешности измерения наружных линейных размеров штанген- инструментами	57

Приложение 4. Предельные погрешности измерения наружных линейных размеров микромет- рическими инструментами	58
Приложение 5. Предельные погрешности измерения линейных размеров и биений механическими средствами измерений	59
Приложение 6. Предельные погрешности измерения внутренних линейных размеров универ- сальными измерительными средствами	63
Приложение 7. Предельные значения параметров разбраковки	65
Приложение 8. Тестовые задания	66
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	72